

aliplast
aluminium systems

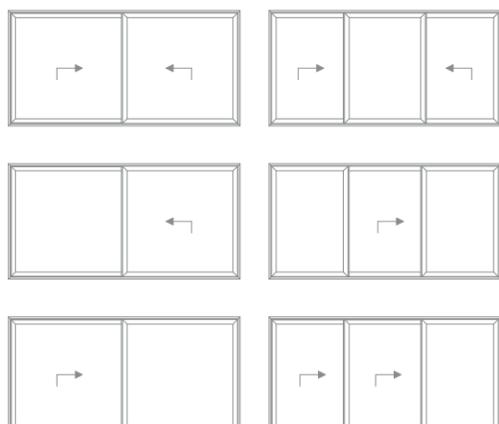
UG

UG, UG i+, UG - en version angulaire 90°, UG - en version à seuil bas, MONORAIL

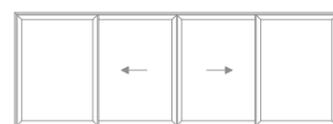
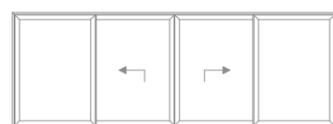
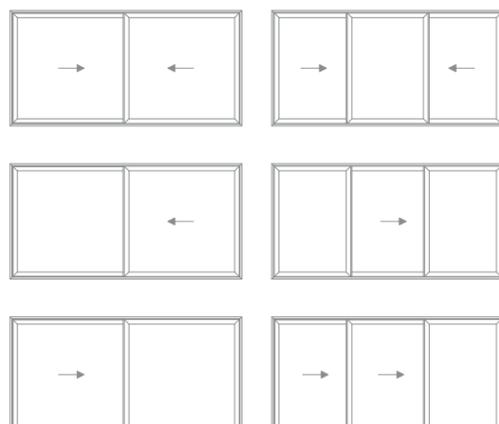
aliplast
aluminium systems

ULTRAGLIDE

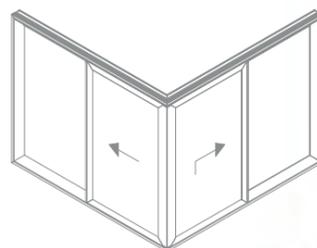
Exemples de constructions
dans l'option levante coulissante



Exemples de constructions
dans l'option coulissante



Fermeture avec un angle de 90°



C'est un système à isolation thermique améliorée, destiné à réaliser des structures coulissantes ou coulissantes-levantes. Les structures coulissantes UG sont prévues pour des bâtiments d'habitation, surtout les maisons individuelles, et pour les bâtiments publics.

Ce système est adapté aux exigences actuelles en termes d'isolation thermique, d'esthétique et de sécurité. Il est disponible en option: UG en version à seuil bas, UG en version angulaire 90°, Monorail.

Les paramètres du système ULTRAGLIDE permettent de concevoir des structures avec des vantaux coulissant de grand gabarit: taille maximale des structures. Les dimensions maximales possibles dans ce système:

- hauteur du vantail Hs=3300 mm, largeur du vantail Bs=3200.

Le système ULTRAGLIDE permet de réaliser de grandes structures en fenêtres et portes coulissantes. Dans l'option coulissante le poids des vantaux est de 250 kg et dans l'option coulissante levante 400 kg.

Caractéristiques:

- construction du dormant: un système à 3, 5 et 7 chambres
- configurations possibles à 2, 3 ou 4 éléments sur base d'un système à deux rails
- profilés adaptés au montage de plusieurs quincailleries à verrouillage manuel ou automatique disponibles sur le marché
- possibilité d'utiliser plusieurs types de remplissages (vitre à une ou à deux chambres)
- système adapté aux exigences actuelles en termes d'isolation thermique: il comprend un intercalaire thermique de largeur 22 et 28 mm renforcé avec de la fibre de verre, des insertions thermiques et des inserts sous les vitres qui améliorent l'isolation thermique du profilé; options disponibles: versions UG, UGi, UG i+
- ce système permet de réaliser de grandes surfaces vitrées, il illumine parfaitement les intérieurs, facilite leur aménagement tout en offrant des structures stables, fonctionnelles et légères

Un large choix des couleurs – palette RAL, couleur structurelle, imitation du bois Aliplast Wood Colour Effect, anodisées, structurelles, bicolores.

Aliplast Sp. z o.o.

ul. Wacława Moritza 3
20-276 Lublin

T: +48 81 745 50 30
F: +48 81 745 50 31

E: biuro@aliplast.pl
www.aliplast.pl



UG

ULTRAGLIDE: UG, UG i+, UG - en version angulaire 90°,
UG - en version à seuil bas, MONORAIL

ULTRAGLIDE

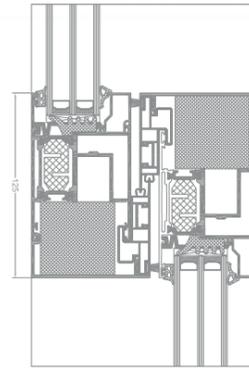
UG, UG i+, UG - en version angulaire 90°, UG - en version à seuil bas, MONORAIL

UG, UG i+

Les portes levantes-coulissantes sont un élément de construction idéal qui saura relier votre espace intérieur ou vos jardins d'hiver avec l'espace extérieur. Elles constituent un accès pratique sur le balcon, la terrasse ou le jardin.

Système adapté aux exigences actuelles en termes d'isolation thermique: il comprend un intercalaire thermique de largeur 22 et 28 mm renforcé avec de la fibre de verre, des insertions thermiques et des inserts sous les vitres qui améliorent l'isolation thermique du profilé; options disponibles: versions UG, UGi, UG i+.

- vantail de maximum de 400 kg
- configurations possibles à 2, 3 ou 4 éléments sur base d'un système à deux rails



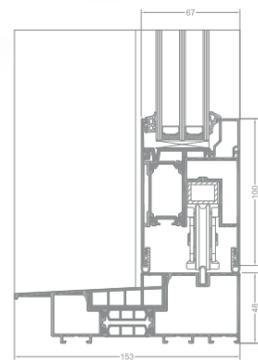
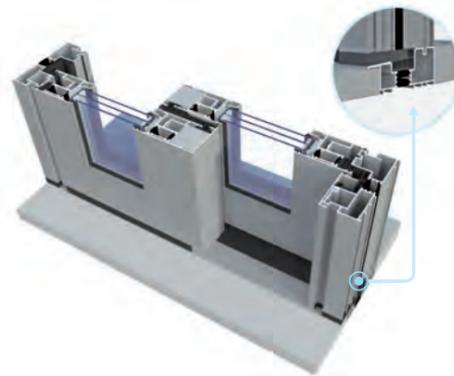
coupe de la fermeture vantail-vantail
(UG 820 + UG 830)

ULTRAGLIDE - en version à seuil bas

Le modèle à seuil bas améliore l'accessibilité aux personnes à mobilité réduite car il permet d'éviter des différences de niveau au contact de la porte et sol/plancher en alignant le seuil sur le sol.

Une construction moderne associée à l'utilisation de la quincaillerie de levant-coulissant du système UG et au seuil bas, assure une exploitation confortable, améliore l'utilisation et offre un design moderne.

- vantail de maximum de 400 kg
- configurations possibles à 2, 3 ou 4 éléments sur base d'un dormant à deux rails

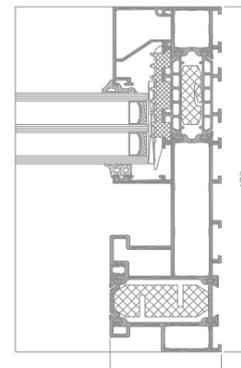
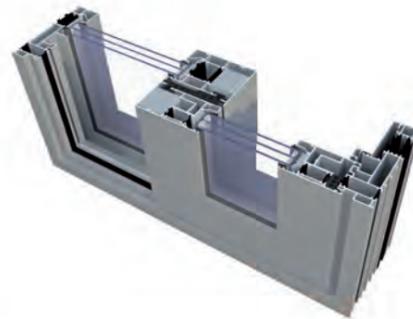


coupe du cadre et du vantail UG
(bas seuil)

MONORAIL

Le Monorail est une option du système Ultraglide. Il se caractérise par la présence dans la structure d'au moins un élément fixe (vitrage). Une construction spéciale du cadre permet d'augmenter le diamètre inférieur de l'élément fixe. C'est un système à isolation thermique améliorée. Un système coulissant ou coulissant-levant.

- vantail de maximum de 400 kg
- vantail monorail
- configurations possibles à 2, 3 ou 4 éléments
- possibilité de vitrer de l'extérieur, ce qui permet d'utiliser des remplissages de grandes dimensions et lourds

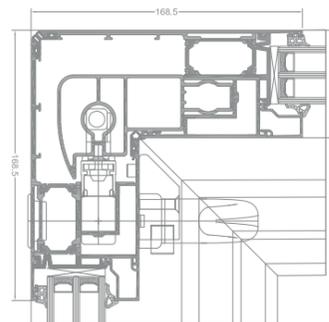


coupe du cadre MONORAIL

ULTRAGLIDE - en version angulaire 90°

Une solution pour de grandes surfaces vitrées et angulaires. C'est un système parfait pour des aménagements commerciaux ou privés qui nécessitent de grands espaces ouverts. En ouvrant la porte, on déplace le poteau qui relie les vantaux ce qui permet d'ouvrir l'angle sans laisser le poteau.

- vantail de maximum de 400 kg
- dormant à deux ou trois rails
- configurations possibles de la structure: 4, 6, 12 éléments



coupe du montant d'angle UG
- option de structure angulaire

CARACTÉRISTIQUES

SYSTÈME	MATÉRIAU	PROFONDEUR DU CADRE	PROFONDEUR DE L'OUVRANT	ÉPAISSEUR VITRAGE	MASSE DU VANTAIL	TYPES DE PORTES
Ultraglide	aluminium / polyamide	de 153 mm à 239 mm	67 mm	vantail 14-52 mm	jusqu'à 400 kg	coulissantes, levantes coulissantes
Ultraglide i+	aluminium / polyamide	de 153 mm à 239 mm	67 mm	vantail 14-52 mm	jusqu'à 400 kg	coulissantes, levantes coulissantes
Ultraglide en version angulaire 90°	aluminium / polyamide	de 153 mm à 239 mm	67 mm	vantail 14-52 mm	jusqu'à 400 kg	coulissantes, levantes coulissantes
Ultraglide en version à seuil bas	aluminium / polyamide	de 153 mm à 239 mm	67 mm	vantail 14-52 mm	jusqu'à 400 kg	levantes coulissantes
Monorail	aluminium / polyamide	176 mm	67 mm	vantail 14-52 mm fix 12-72 mm	jusqu'à 400 kg	coulissantes, levantes coulissantes

PARAMÈTRES TECHNIQUES

SYSTÈME	ISOLATION THERMIQUE Uf *	PERMÉABILITÉ À L'AIR	RÉSISTANCE À LA CHARGE DU VENT	IMPERMÉABILITÉ À L'EAU
UG	Uf à partir de 1,45 W/m²K	classe 4; EN 12207	classe C3 (1200 Pa); EN 12210	7A (300 Pa); EN 12208
UG i+	Uf à partir de 1,13 W/m²K	classe 4; EN 12207	classe C3 (1200 Pa); EN 12210	7A (300 Pa); EN 12208
UG en version angulaire 90°	Uf à partir de 1,45 W/m²K	classe 4; EN 12207	classe C3 (1200 Pa); EN 12210	7A (300 Pa); EN 12208
UG en version à seuil bas	Uf à partir de 1,45 W/m²K	classe 4; EN 12207	classe C3 (1200 Pa); EN 12210	7A (300 Pa); EN 12208
MONORAIL	Uf à partir de 0,93 W/m²K	classe 4; EN 12207	classe C3 (1200 Pa); EN 12210	7A (300 Pa); EN 12208

* l'isolation thermique est dépendante de la combinaison des profilés demandée ainsi que de l'épaisseur de l'insert.

- Le coefficient Uf caractérise la transmission de la chaleur à travers le profil. Plus la valeur du coefficient Uf est bas, meilleure est l'isolation thermique des profilés.
- Les essais d'étanchéités d'air ont pour objectif de déterminer le débit d'air circulant à travers une fenêtre fermée pour une différence de pression donnée.
- La résistance à l'action de la pression du vent est une mesure de la rigidité des profilés. L'essai est réalisé en soumettant la construction à une pression différentielle plus importante, ce qui permet de révéler ce qui se produit pour une pression et une succion du vent. La classification actuelle distingue cinq classes de résistance à l'action du vent (de 1 à 5) ainsi que trois classes de limite de flexion (A,B,C). Plus le numéro de la classe est élevé meilleure est la résistance à l'action du vent.
- Les essais d'étanchéité aux chutes d'eau consistent à soumettre la construction à une certaine quantité d'eau sous une différence de pression différentielle croissante. L'essai est réalisé jusqu'à ce qu'il se produise une fuite à travers la construction.